

POLY FOAM INSULATION

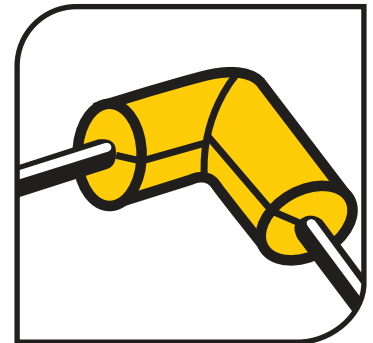
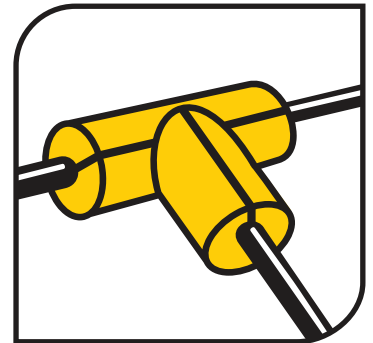
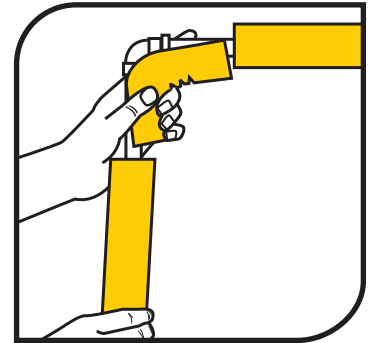
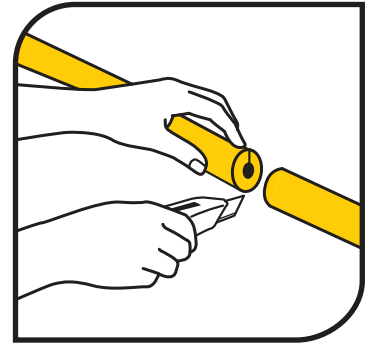
Pre-Slit Design

Preparation:

Install when the temperature is between 40°- 90°F (5°-32°C).

Installation:

1. Cut tube to needed length with sharp blade. Open tube on pre-slit line and slip over the pipe.
2. For bends, cut wedge-shaped sections from unslit side of tube.
3. For elbows or "T" connections, make miter cuts on pre-slit side of tube.
4. Open tube on pre-slit line, slip over pipe and butt together, then seal all joints
5. Adhering seams is recommended.



ESPUMA AISLANTE DE POLIURETANO

Diseño Pre-rajado

Preparación:

Instále cuando las temperaturas estén alrededor de 40°- 90°F (5°-32°C).

Instalación:

1. Corte el tubo a la longitud apropiada con una navaja afilada. Abra el tubo en la línea pre-hendida y deslícelo sobre la tubería.
2. Para tuberías curvas, corte secciones en forma de prisma triangular en el lado no está pre-hendido del tubo.
3. Para codos o conexiones en "T", haga cortes en escuadra sobre el lado pre-hendido.
4. Abra el tubo en la línea pre-hendida, deslícelo sobre la tubería y empalme juntos. Selle después todas las uniones.
5. Se recomienda sellar las uniones.



Follow Us @FrostKing
or www.frostking.com



Thermwell Products Co., Inc.
Mahwah NJ 07430 | Sparks NV 89431

Need help or information
about any Frost King product?
Call **1-877-FROST 20**
3 7 6 7 8

For videos, instructions, hints and tips
visit www.frostking.com/instructions